



Roma, 15 luglio 2025  
Rif. GP/MM/LP

**Spett.le**

A.S.D. Petrignano  
Via del Samaritano  
06081 Petrignano di Assisi (PG)

E p.c.

C.R. UMBRIA

**Oggetto: Rilascio del Certificato di Omologazione LND**

Con riferimento a quanto in oggetto, si invia il “Certificato di Omologazione” relativo al campo sportivo in erba artificiale “PETRIGNANO” sito in Viale Del Samaritano nel Comune di Petrignano di Assisi (PG).

Considerato che il manto in erba artificiale risulta essere **fortemente danneggiato**, la validità del Certificato di Omologazione avrà come scadenza la **FINE S.S. 2027 - 2028**.

Al termine della suddetta stagione sportiva il campo non potrà più essere oggetto di omologazione e sarà dunque necessaria la sostituzione del manto seguendo le procedure previste nel vigente Regolamento della LND.

Cordiali saluti.

LND Impianti S.r.l.  
Ufficio Impianti Sportivi  
Ing. Giacomo Pompili



In relazione alle prove tecniche effettuate a norma di regolamento in data 06/02/2025 presso:

il campo sportivo in Erba Artificiale "PETRIGNANO" sito in via del Samaritano comune di Petrignano D'Assisi (PG)

## **SI OMOLOGA**

Il manto in Erba Artificiale costituente la superficie di giuoco realizzato con il prodotto della Società:

**EDEL GRASS SPA** munito di regolare certificazione: **EL - 002**

Per l'attività agonistica della Lega Nazionale Dilettanti e del Settore Giovanile Scolastico nel rispetto delle misure consentite dal regolamento di categoria

Il campo misura: **101.00 x 58.00**

La presente Omologazione è valida fino alla data del: **FINE SS 2027-2028**

Il Presidente della L.N.D.

Giancarlo Abete

Roma, 04.07.2025